



Aqseptence
Group

Water Treatment Systems

Productos y soluciones para el tratamiento del agua, aguas residuales y tratamiento del fango. Nuestras marcas de tecnología de confianza son Passavant® y Noggerath®.

Reliable Performance.
Sustainable Results.

Nuestra organización global: Líneas de globales de producto

	Ubicación	Marca clave	Mercado
Water Treatment Systems	Aarbergen (Germany)	 Passavant	= Servicios de agua y aguas residuales
		 Noggerath	
Water Intake Systems	Karlsruhe (Germany)	 Geiger	= Energía = Agua potable
		 Johnson Screens	
Vacuum Technology Systems	Hanau (Germany)	 Roediger	= Municipios = Transporte
		 Airvac	
Filtration and Thickening Systems	Lugo (Italy)	 Diemme Filtration	= Sector Minería = Otras industrias
Water Well Screens	New Brighton (USA)	 Johnson Screens	= Recursos hídricos = Agricultura
Industrial and Architectural Screens	New Brighton (USA)	 Johnson Screens	= Sector alimentos y bebidas = Industria papelera = Sector Minería = Arquitectónico
Oil and Gas Screens	New Brighton (USA)	 Johnson Screens	= Sector Petroquímico
Mining Screens	Brisbane (Australia)	 Johnson Screens	

Nuestra misión es lograr el aguas más limpia

Alrededor del 70 por ciento de nuestro planeta está cubierto de agua. Pero esta riqueza es relativa, puesto que la proporción de agua dulce es sólo de un 3 por ciento. Desde tiempos inmemoriales, el agua significa la vida para los seres humanos. Bebemos, damos de beber a nuestros animales y regamos nuestros campos. Con los avances tecnológicos vamos creando siempre nuevos tipos de aguas de proceso y de aguas residuales. Más que nunca, el uso responsable de este precioso elemento es fundamental para el desarrollo global.

Como uno de los principales proveedores mundiales, Aqseptence Group ofrece componentes y servicios en casi todos los campos de tecnologías del agua y tecnologías de aguas residuales. El Grupo cuenta con una fuerte presencia global, con empresas ubicadas en Europa, Norteamérica y Sudamérica, Norte de África, Asia meridional y Asia oriental y Australia.

Gracias a los productos y servicios de las marcas tradicionales Passavant® y Noggerath®, la unidad de negocio de Water Treatment System es capaz de ofrecer soluciones de sistemas, con componentes y equipos fabricados en el grupo, para la depuración de aguas municipales y aguas residuales industriales, el tratamiento biológico, el tratamiento de lodos y la purificación de agua potable así como, para aumentar la eficiencia global de depuradoras de aguas residuales.

Con nuestra amplia cartera de soluciones innovadoras, apoyamos todo el proceso de depuración o tratamiento:

- 1 Predepuración mecánica:**
Varios elementos para desbaste, transporte de residuos y sistemas de compuertas
- 2 Depuración biológica:**
Tratamiento biológico de las aguas residuales y eliminación de sustancias orgánicas solubles; Soluciones de sistema para la eficiencia del proceso
- 3 Tratamiento de lodos:**
Tratamiento de los lodos como base para su eliminación económica y para la recuperación de materias primas
- 4 Microtamizado:**
Eliminación de partículas muy finas como etapa final del proceso de tratamiento, utilizando avanzados sistemas de tambor, microtamices y filtros de falso fondo
- 5 Tecnología de bombas**
- 6 Servicio postventa**

Con fuerte compromiso con el servicio, apoyamos a nuestros clientes en todo el mundo durante todo el proceso para lograr soluciones óptimas de productos: desde consultas en la fase de diseño y planificación hasta un servicio fiable, incluso después de muchos años de funcionamiento.





1

**Predepuración mecánica:
La pasión por el detalle
es la forma de alcanzar
la máxima eficiencia**



La separación segura de sólidos y aguas residuales, municipales o industriales, es esencial para los procesos siguientes de limpieza o de reciclaje. Por ese motivo, Aqseptence Group ofrece soluciones, con máquinas que están perfectamente adaptadas a las necesidades y circunstancias.

Nuestras máquinas para el tratamiento posterior de los (preciosos) materiales extraídos, junto con rejillas y tamices, así como los sistemas de transporte y los sistemas de cierre, forman un concepto global y coherente para la fase de entrada.

La tarea central de la limpieza mecánica (preliminar) es la eliminación de material grueso, como roca, madera, hojas, artículos de higiene, papel higiénico, etc., así como arenas y grasas. El pre-tratamiento fiable de las aguas residuales es esencial para que el procesamiento sea más eficiente. Se pueden prevenir obstrucciones y atascos en los procesos biológicos o físicos aguas abajo, lo que evita sobrecargar el sistema.

De particular importancia es la distancia entre las barras de las rejillas y el diámetro de los agujeros de los tamices. Para un "resultado de desbaste" convincente en aplicaciones municipales e industriales, éstos deben estar perfectamente adaptados al medio, al caudal y la situación de la instalación. La entrada / salida y transporte del agua y de las sustancias están asegurados mediante sistemas de transporte fiables y compuertas.

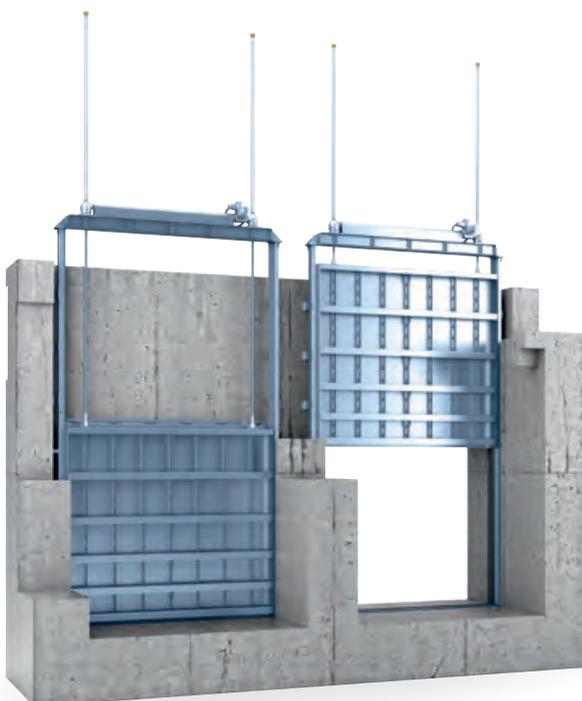
Además de los componentes individuales, Aqseptence Group también desarrolla soluciones completas adecuadas a tus necesidades.

Compuertas

Los sistemas de control y de transporte son la base para el tratamiento de aguas residuales: a través de la regulación de los procesos de entrada y salida de agua, el transporte de las aguas residuales o materia tamizada hasta la protección contra las inundaciones, los productos de Aqseptence Group contribuyen significativamente a la garantía de proceso.

Los sistemas de cierre Passavant® desempeñan un papel central en el direccionamiento de los flujos de agua y de las aguas residuales en sistemas de canales. Además, también se utilizan las válvulas de cierre Passavant® para la retención de la lluvia, en canales de pozos, embalses, presas, así como en las torres de refrigeración de las centrales eléctricas.

En el desarrollo y producción de las válvulas sin carcasa, Aqseptence Group atesora más de 100 años de experiencia. Altos estándares de calidad garantizan la seguridad y fiabilidad a gran escala hasta el mínimo detalle.



Passavant®
Compuertas





Desbaste de gruesos

Aqseptence Group fabrica toda la gama de rejas y tamices para la limpieza gruesa y fina. En lo que a la limpieza gruesa se refiere, los mejores resultados han sido obtenidos por las rejas de operación por cable, rejas escaladoras y rejillas de peine.

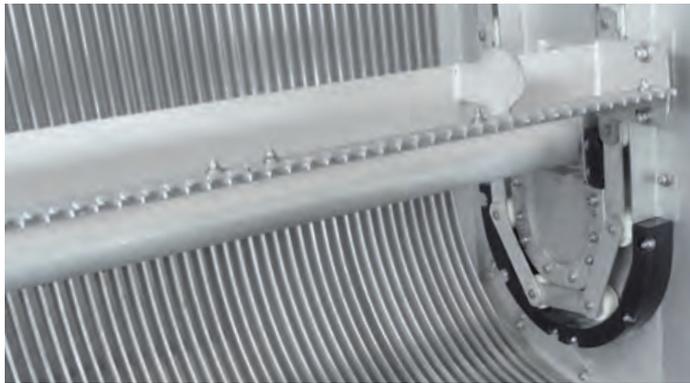
Las Rejas de gruesos de nuestra marca de calidad Passavant® como primera etapa de la pre-depuración mecánica sirven para retener los materiales gruesos aguas arriba en estaciones de bombeo y a la entrada de colectores en las plantas de tratamiento de aguas residuales. Nuestras compuertas Passavant® controlan los niveles de agua y la capacidad de la planta durante épocas de avenida.

Ofrecemos soluciones personalizadas para diferentes necesidades y circunstancias.





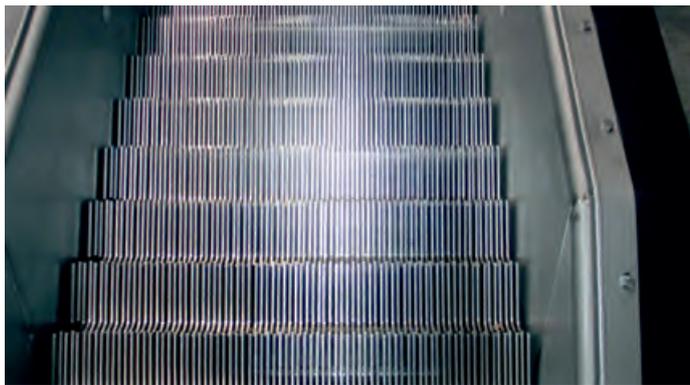
Passavant® Reja de operación por cable COB



Passavant® Rejilla de cadena KUR



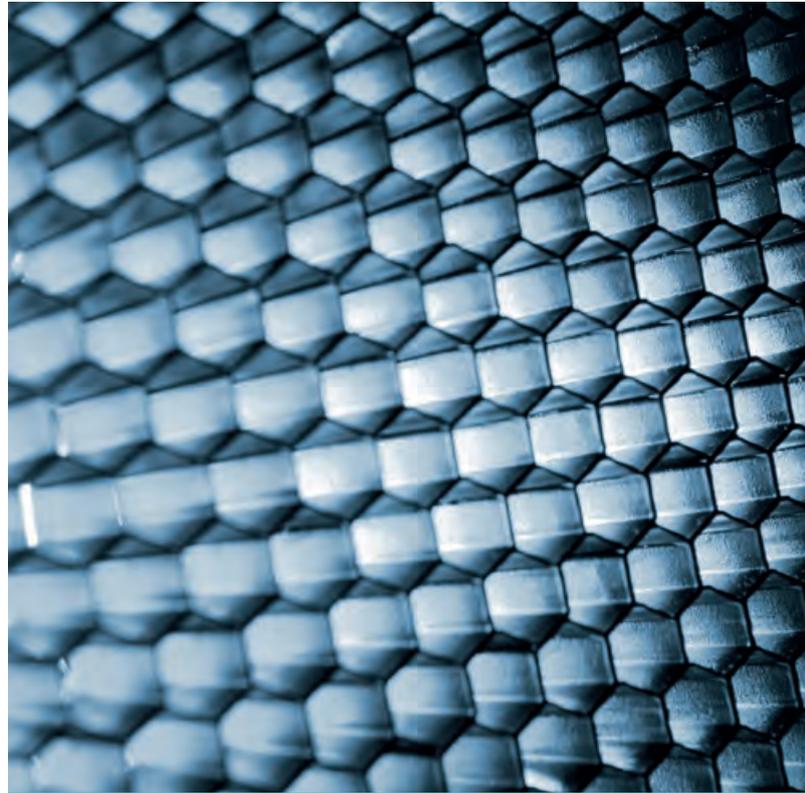
Passavant® Rejilla escaladora KRC



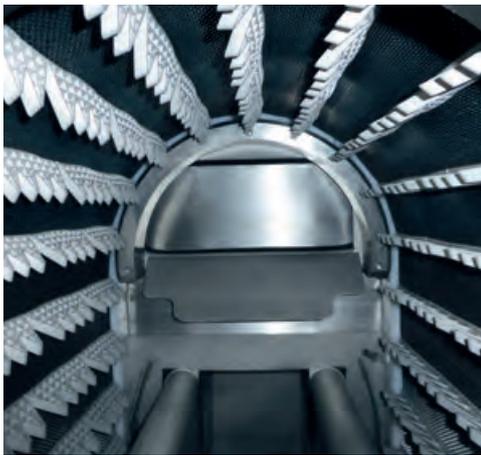
Passavant® Tamiz de escalera PSS



Passavant® Tamiz rotativo de canal RBS



Noggerath®
Tamiz de banda
continua BS



Noggerath® Tamiz
de flujo central
Centre-Flo™ CF



Noggerath® Tamiz de tambor
rotativo de canal RSI



Noggerath® Tamiz
vertedero OVF

Tamizado fino

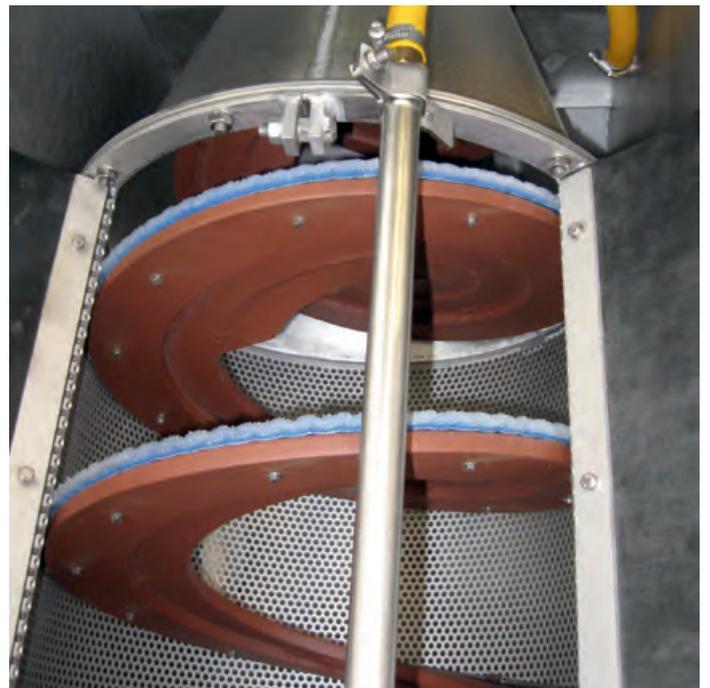
Aqseptence Group también se dedica al desarrollo continuo del tamizado fino. Nuestro objetivo es garantizar una eliminación segura, definida y específica de los sólidos finos, como la fibra y materias flotantes, para optimizar los procesos posteriores y para proteger el medio ambiente.

Nuestras máquinas se pueden integrar fácilmente en los sistemas existentes, dando lugar a una estabilización significativa del proceso operativo.

La vida útil y la disponibilidad del sistema son mucho más largas gracias a una operación que casi no requiere mantenimiento y casi sin desgaste.



Noggerath® Tamiz de tambor rotativo RSH-E



Noggerath® Tamiz de espiral NSI

Tratamiento del residuo



Noggerath® Tornillo transportador SC

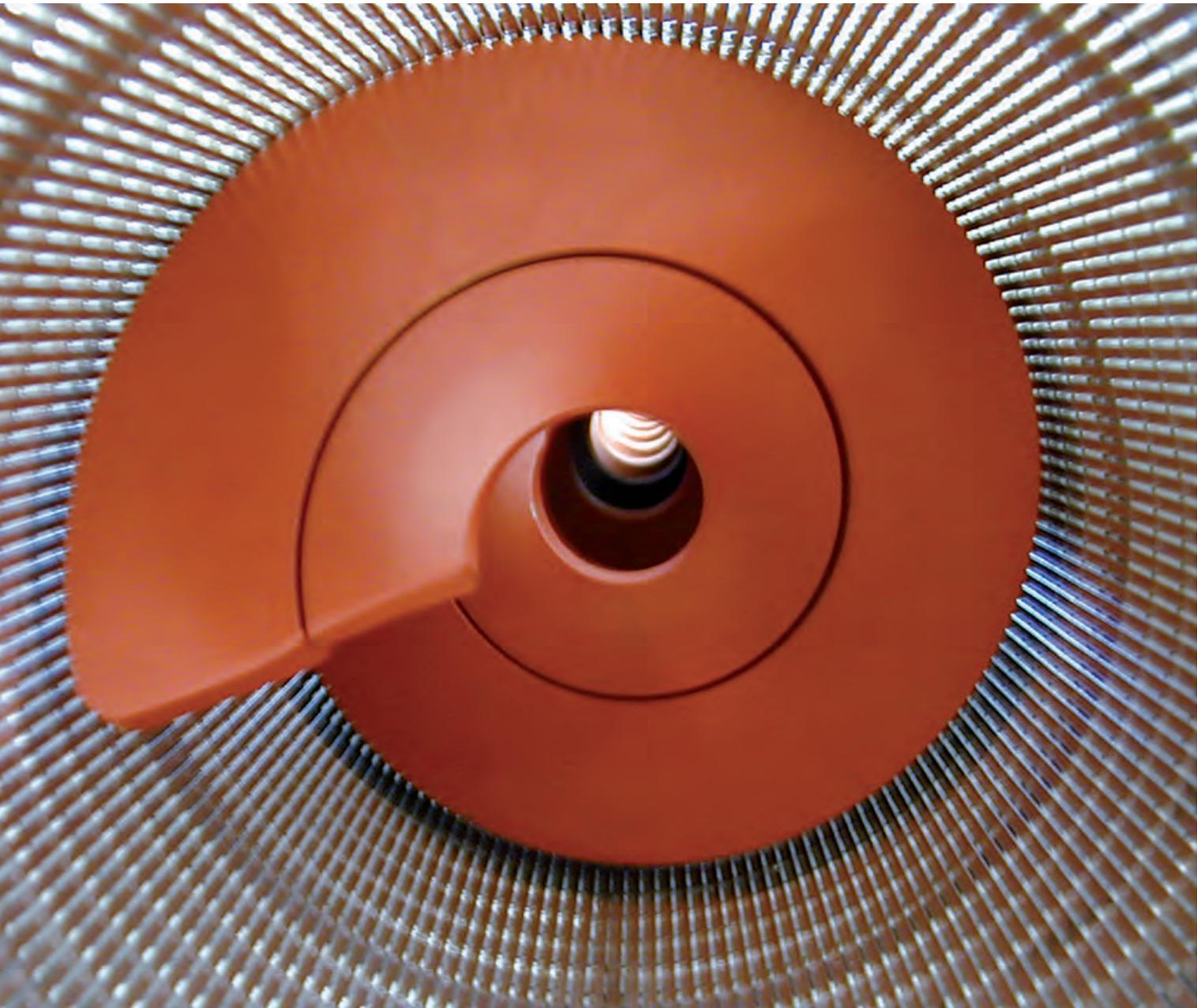
Aqseptence Group desarrolla soluciones eficaces y económicas para la eliminación sostenible del material tamizado de instalaciones municipales e industriales, con y sin sistemas integrados para el lavado de orgánicos.

El material tamizado en los procesos de desbaste grueso y fino debe ser tratado antes de su eliminación a causa del alto contenido en agua de la materia orgánica y el olor.

Noggerath® Lavador compactador de residuos NWP /
Noggerath® Tornillo prensa NSP



Noggerath®
Canal de transporte húmedo LC



REDUCCION DEL PESO

hasta un 85 %

Las sustancias orgánicas solubles se lavan mediante sistemas especiales. Esto es seguido por la deshidratación mecánica del material en prensas para reducir el contenido de agua y reducir el peso hasta en un 85 por ciento.



Tratamiento de arena

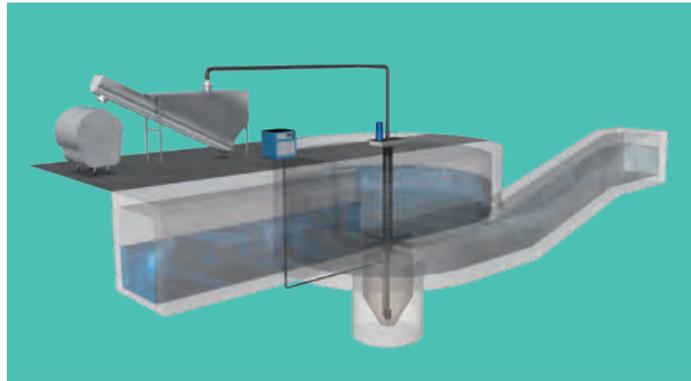
El clasificador de arena y lavador de arena de Aqseptence Group se utilizan para reducir el contenido de agua o la fracción orgánica contenida en la arena de plantas de tratamiento de aguas residuales y de este modo contribuir a la eficiencia económica y la protección del medio ambiente.

El aumento en los costos de disposición obliga a los operadores de plantas de tratamiento de aguas residuales a separar los materiales reciclables de los materiales de desecho.

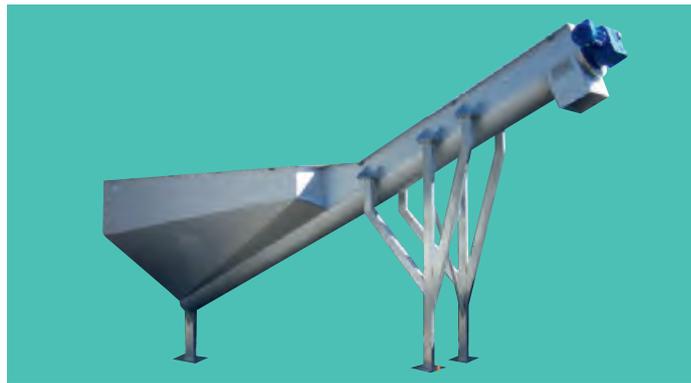
Nuestro separador de arena y lavador de arena ofrecen posibilidades para convertir los residuos sépticos de hoy en una materia prima higiénicamente segura del mañana con un diseño compacto y robusto.



Noggerath® Planta compacta de pretratamiento TOP



Noggerath® Desarenador circular tipo Vortex GCC



Noggerath® Clasificador de arena GS



Noggerath® Lavador de arena GW



Passavant® Puente desarenador-desengrasador



Decantación Primaria y Secundaria

Los clarificadores primarios y secundarios tienen como objetivo eliminar la mayoría de la materia flotante y sedimentada del agua residual. Aqseptence Group desarrolla tecnologías de separación robusta y resistente al desgaste para la descarga de sedimentos en tanques circulares y longitudinales, que son adecuados para diferentes situaciones y requisitos de instalación.

El lodo sedimentado se extrae en el fondo mediante los rascadores de separación o los rascadores de succión, mientras que los restos flotantes se eliminan de la superficie del agua a través un canal de descarga. Con el fin de evitar una turbulencia de los sedimentos depositados en el fondo, los rascadores deben moverse a una velocidad muy lenta.



Passavant® Puentes decantadores para tanques longitudinales



Passavant® Puentes decantadores para tanques circulares



2

Depuración biológica: El núcleo del tratamiento moderno de aguas residuales



Los requisitos altamente complejos de la etapa biológica deben ser vistos, valorados y ejecutados de manera integral en diferentes condiciones generales y ambientales. Para satisfacer sus necesidades específicas, Aqseptence Group desarrolla conceptos personalizados que garantizan procesos de degradación estables y una relación entre la demanda de recursos y el coste óptimo.

Después de la predepuración mecánica, permanecen mezclas de carbono y nitrógeno y fosfatos en las aguas residuales que deben ser degradados por procesos biológicos. Puesto que estas sustancias actúan como un fertilizante natural, una eliminación de las aguas sin más tratamiento significaría una fertilización excesiva de los cuerpos de agua y por lo tanto tendría consecuencias de largo alcance para el ecosistema.

Para la degradación de los contaminantes, el agua residual pasa a través de varios procesos individuales. Para descomponer el carbono y la oxidación del amonio a nitrato se necesita un ambiente rico en oxígeno para la nitrificación. En la fase posterior de la desnitrificación, el nitrato formado se reduce a nitrógeno, y por lo tanto se elimina de las aguas residuales. La fase Bio-P con un ambiente anaeróbico facilita la eliminación de fosfatos.

La mezcla entre lodos de aguas residuales y lodos de sedimentación, es el resultado del proceso biológico para pacificar y sedimentar los lodos en el tanque de sedimentación secundaria aguas abajo. De esta fluye el agua clarificada después de la sedimentación de los lodos a la planta de tratamiento aguas abajo.

Aqseptence Group se beneficia de años de experiencia en el campo del tratamiento del agua y desarrolla una amplia gama de conceptos y tecnologías para toda la etapa biológica en un proceso de tratamiento de aguas residuales moderno: de la tecnología de aireación en tanques de aireación a las medidas de control de procesos y de procedimiento de optimización para tecnología de separación para tanques circulares y longitudinales.

Tecnologías de aireación

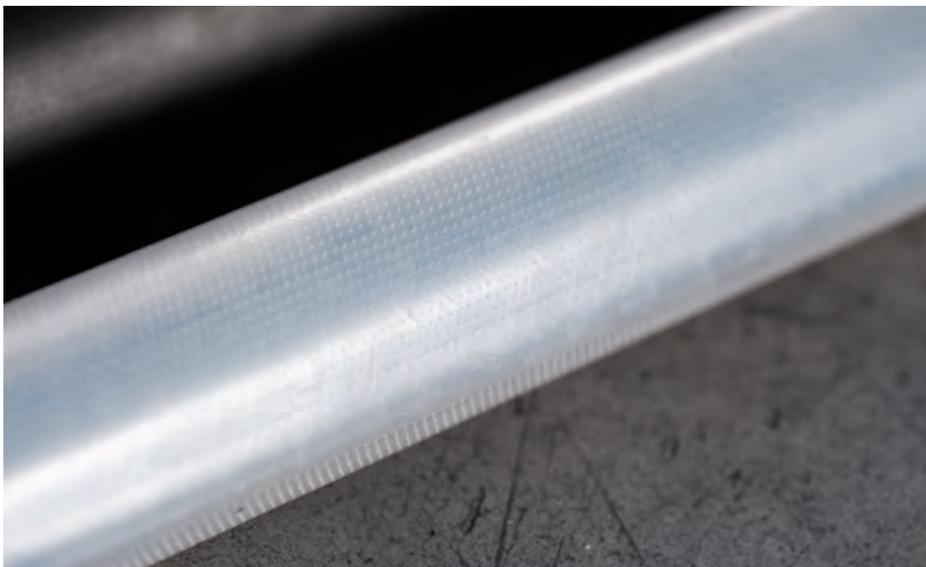
Los reactores biológicos y los respectivos equipos de aireación son el núcleo de las plantas modernas de tratamiento biológico de agua residual. La tecnología moderna de aguas residuales necesita sistemas de aireación eficientes que garanticen un alto nivel de flexibilidad técnica con valores máximos de enriquecimiento de oxígeno.

Para el tratamiento biológico se utilizan microorganismos para absorber las sustancias disueltas y procesarlas. Los sistemas de aireación juegan un papel importante en este punto, ya que crean un ambiente rico en oxígeno y promueven la mezcla de lodo y agua.

Aqseptence Group ofrece una amplia gama de sistemas de aireación eficientes para la oxigenación del fango activado,

que cumplen con diferentes retos y pueden ser diseñados y utilizados según sea necesario, dependiendo de la aplicación. Los difusores de burbuja fina y sistemas superficiales de aireación son la forma comúnmente empleada como tecnologías de aireación. Como proveedor de ambos sistemas, somos conscientes de los límites de la aplicación y podemos diseñar y utilizar nuestros productos de acuerdo con sus requisitos específicos.

Nuestras tecnologías se distinguen por una alimentación de oxígeno alta y constante, diseño robusto y duradero, así como la capacidad de adaptación flexible para requisitos específicos.



Passavant®
Difusores tubulares
de burbuja fina
Bioflex®



Passavant®
Difusores de disco
de burbuja fina
Roeflex®

Passavant®
Rotores superficiales
de aireación
Mammutrotor®



Soluciones de Sistemas para Eficiencia Energética y de Procesos

Los diferentes – a menudo antagónicos – procesos individuales en las plantas de tratamiento de aguas residuales exigen mucho de los sistemas técnicos. Por lo tanto, la eficiencia de los procesos requiere una visión holística. Sólo así se pueden lograr un rendimiento de limpieza alto, unos procesos de degradación estables y un uso mínimo de energía en la implementación de medidas de optimización.

La coordinación óptima de todas las condiciones, tales como valores de amonio y concentraciones, el uso de agentes de precipitación y el gasto de energía, determinan la eficiencia de la planta de depuración. Para ajustar sus procesos de tratamiento eficazmente y optimizarlos, desarrollamos sistemas específicos, transparentes y fáciles de usar. Además del control de transferencia de oxígeno según las necesidades, también están disponibles una gran variedad de módulos adicionales (dosificación de agua de proceso, dosificación de precipitante, control de recirculación, control de edad de los lodos, etc.), así como soluciones para plantas de tratamiento de

aguas residuales en estanques. Nuestros sistemas de alta fiabilidad son flexibles en el uso de la tecnología de medición necesaria y alcanzan valores de caudal óptimos con muy bajo consumo de energía y reducción de los costos de operación.

También reducen las emisiones de CO₂ que dañan el clima. Cientos de plantas de tratamiento de aguas residuales ya se han beneficiado de nuestro método de optimización global.

Nuestra cartera de productos incluye:

▪ Intech Process Efficiency Aqualogic® y Enerlogic®:

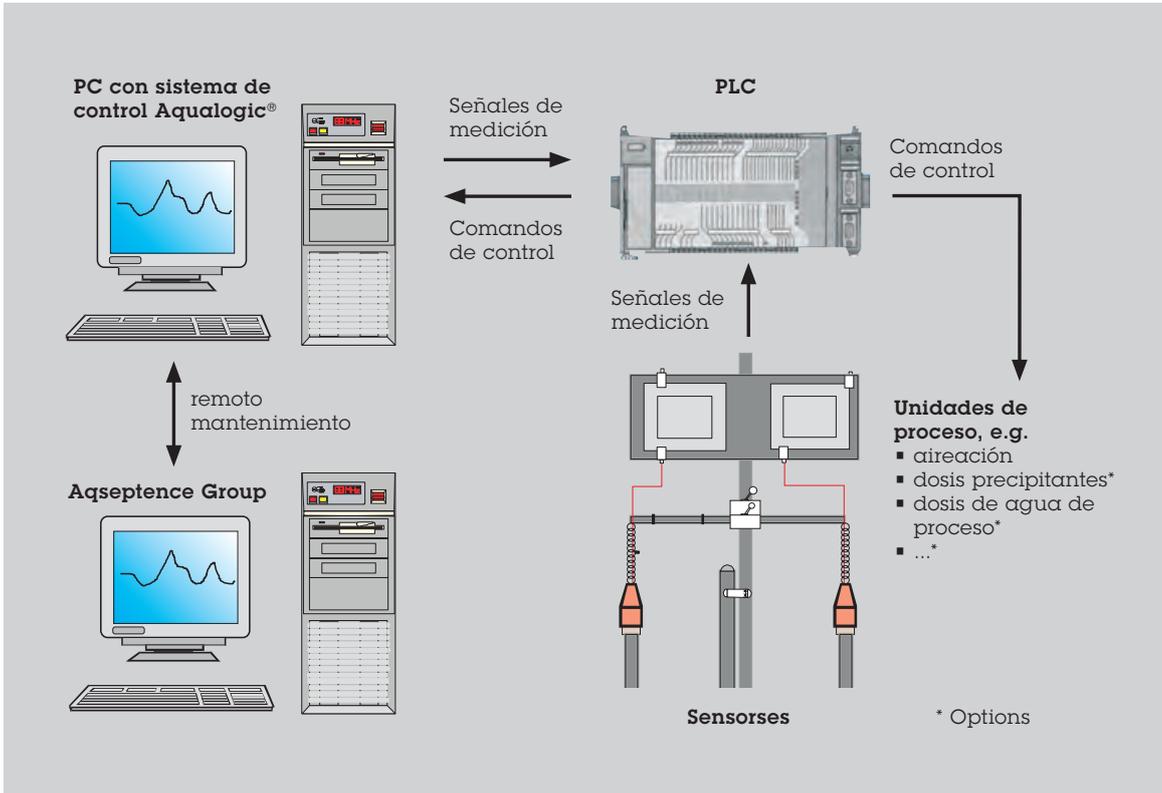
Control de la aireación dependiendo de la carga y otros procesos importantes relacionados con la biología, como la precipitación, la recirculación, control de edad de los lodos, etc.

▪ Intech Process Efficiency Aqualogic Lago®:

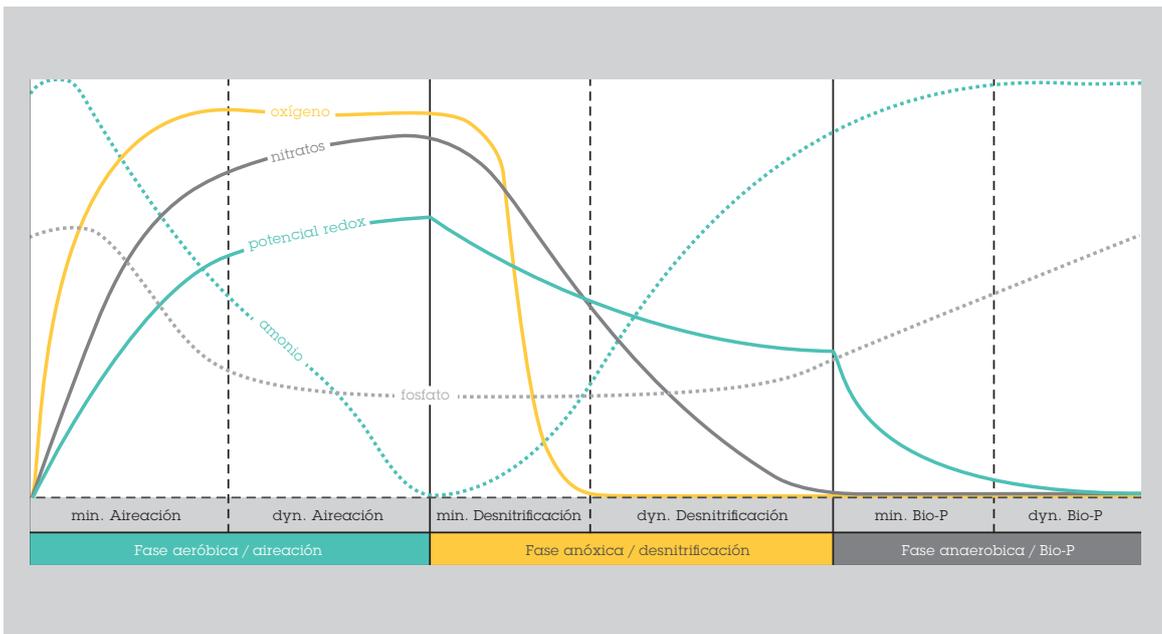
Concepto de conversión para aumentar la eficiencia en las plantas de tratamiento de agua de estanques.

▪ Intech Process Efficiency TSM-Modul®:

Un sistema de mezcla para aumentar la eficiencia del precipitado



Descripción general de la estructura básica de los sistemas reguladores Aqualogic®



Progresión de varios parámetros de medición en operación intermitente

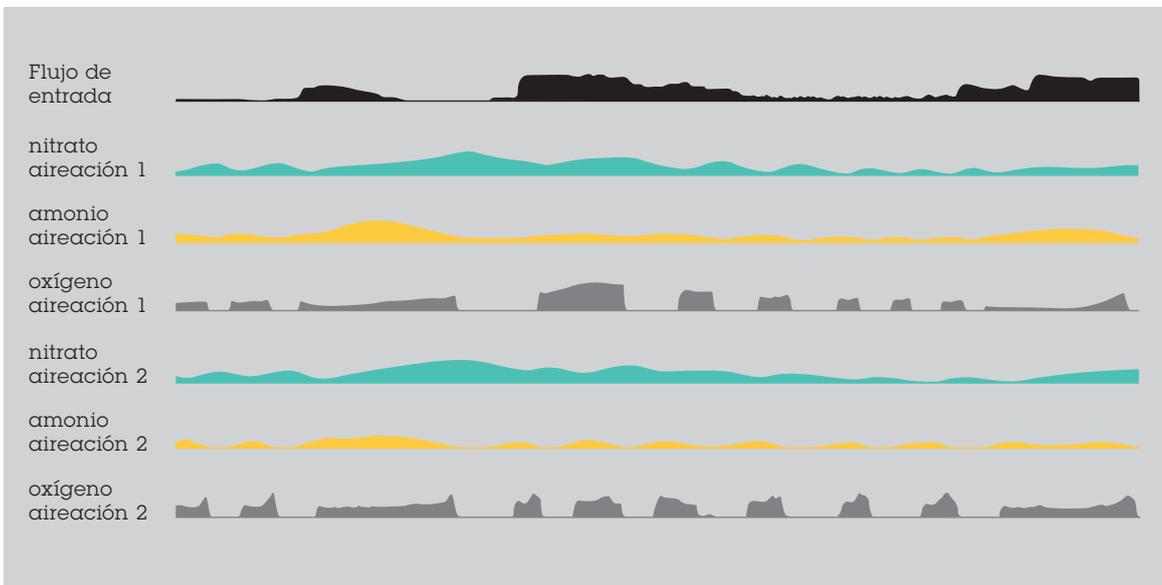
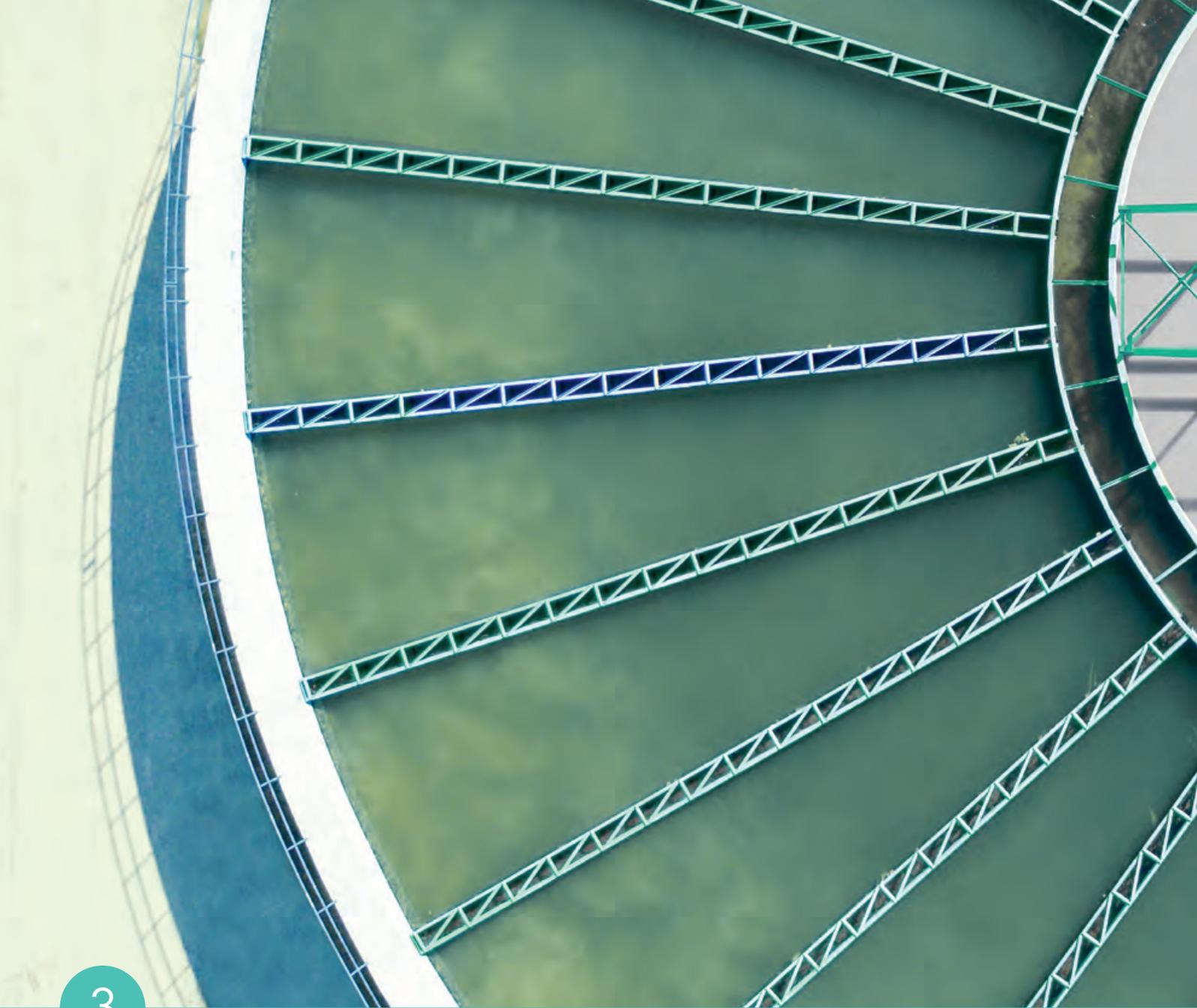


Gráfico diario



3

Tratamiento de lodos: Eliminación sostenible para obtener materias primas



El aumento de los requisitos en materia de la calidad de las aguas residuales, el aumento de la preocupación en materia de métodos de eliminación a largo plazo y la recuperación de materias primas a partir de las aguas residuales son actualmente el marco para la planificación de las tecnologías de tratamiento sostenibles.

Con la degradación de sustancias orgánicas por etapas de purificación aguas arriba, se producen lodos de aguas residuales, que tienen que ser tratados, reutilizados o eliminados. Sin embargo, para un seguimiento adecuado no hay procesos uniformes. En algunos países, los lodos residuales se eliminan en vertederos adecuados, por ejemplo, mientras que en otros países los lodos se usan como fertilizante biológico en la agricultura.

Sin embargo, dado que la disposición de lodos ya no se puede hacer en cualquier lugar sin ningún tipo de restricciones y que también la contaminación por "material fertilizante" se analiza como preocupación ambiental, se requieren soluciones eficientes y sostenibles para el tratamiento de lodos.

Independientemente del uso posterior, es recomendable, por razones económicas reciclar el lodo para procesos posteriores. Los procesos de separación en el que los sólidos se separan en la fase acuosa juegan un papel central. Por tanto, el tratamiento de lodos, es necesario para la cantidad de lodos resultante de tratamiento de aguas residuales. La eficacia de los procesos de separación influye significativamente en la cantidad de lodo a ser transportada y eliminada.

En este contexto, Aqseptence Group planifica y construye diferentes sistemas y máquinas para el espesamiento y deshidratación de lodos.

Espesamiento de lodos

En el marco del tratamiento de aguas residuales los lodos de depuración se producen continuamente en el curso de la depuración de aguas residuales. Una rápida concentración de la materia sólida y una reducción del volumen de lodo forman la base para el tratamiento eficiente y eliminación de los lodos municipales en los procesos de aguas abajo.

Por el método de espesamiento de lodos, se puede reducir la cantidad de lodo primario y excesivo y, por lo tanto, se puede reducir el coste de eliminación. Agitadores y raspadores instalados en el tanque de espesamiento reducen el contenido de agua de los lodos y permiten la evacuación continua del lodo que aún esté líquido y fluido para una tolva de recogida donde se usan mecanismos especiales si es necesario espesar rápidamente el lodo. Un método económico permite un alto grado de espesamiento con un bajo consumo de polímero y es adecuado para volúmenes pequeños y grandes.

Aqseptence Group ofrece los espesadores por gravedad Passavant® y las mesas espesadoras de la serie FluX-Drain Passavant® para soluciones especialmente económicas y para sus aplicaciones específicas.

Además de la planificación e instalación de plantas completas llave en mano para el espesamiento de lodos, es posible una fácil integración de nuestros sistemas en los edificios existentes.

Passavant®
Espesadores
por Gravedad



Passavant®
Mesa Espesadora
FluX-Drain







Deshidratación de lodos

La deshidratación es uno de los procesos más importantes en todo el procedimiento de tratamiento de agua. Puesto que la quema de lodos de depuración, o su eliminación en un vertedero, implican costos, la deshidratación de lodos vale la pena, sobre todo cuando se acumulan varias toneladas al día.



Cuando el lodo se estabiliza y se espesa en la medida de lo posible sigue todavía teniendo una consistencia líquida. La deshidratación mecánica de lodos permite la separación o eliminación de partes del agua de lodos, reduciendo así el volumen total. En este caso, se añaden flocculantes que debido a cargas eléctricas separan el agua del lodo.

Los lodos de depuradora se pueden utilizar para la agricultura de la forma prevista en la legislación aplicable. Pueden considerarse métodos de eliminación la incineración o el vertedero, dependiendo de las condiciones locales.

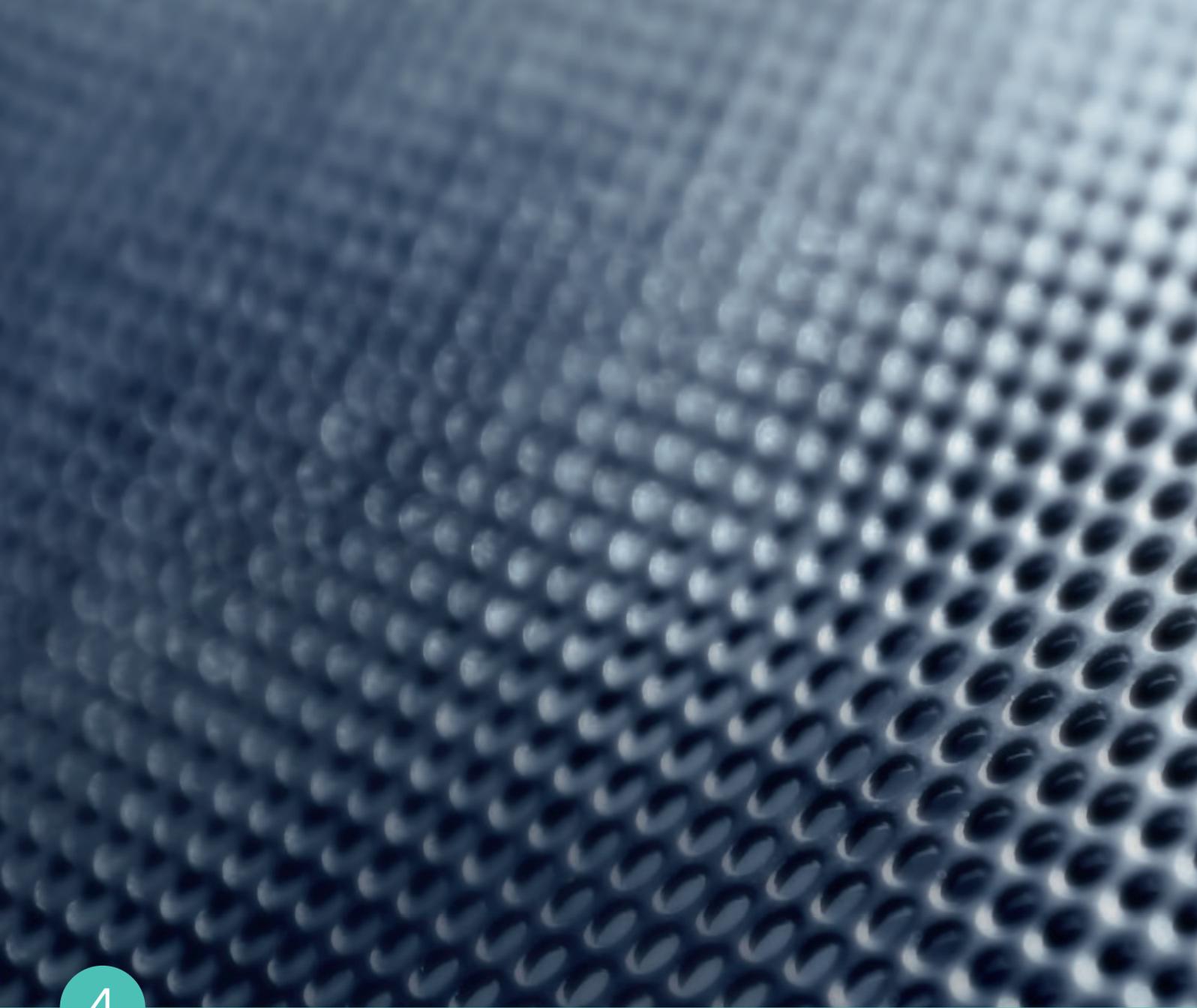
Aqseptence Group con sus productos de la marca Passavant®, ofrece procesos económicos para la deshidratación de lodos con resultados óptimos, manteniendo un bajo consumo de polímero. Técnicamente, este procedimiento lleva a cabo la separación del agua en un proceso continuo mediante la combinación de la

separación por gravedad y presión. Se recomienda la deshidratación mecánica cuando se necesite una variante económicamente interesante que reduzca el volumen y el peso y que obtenga, al mismo tiempo, la concentración máxima posible de sólidos con una separación de agua corriente óptima.

Debido a su adaptabilidad universal, nuestros equipos se encuentran entre las máquinas de deshidratación de lodos más utilizadas en el mundo.



Passavant®
Prensa de
tornillo PSP



4

**Microtamizado:
La última etapa para
agua limpia.**



El tamizado / microtamizado se presenta como la última etapa de purificación en la entrada de agua y es de particular importancia, porque el equipo de aguas abajo, tales como bombas y condensadores, debe ser protegido de forma fiable contra las interferencias. Los sólidos o impurezas se separan de la fase líquida y se descargan para su posterior eliminación o para la recuperación de materiales valiosos.

Aqseptence Group ofrece sistemas de tamizado con tambor rotativo, microtamices y filtros de fondo como soluciones efectivas y económicas para agua, aguas residuales y tratamiento de residuos.

Los procesos de tamizado ultrafino se basan en procesos mecánicos. La base de la separación de sólido y de líquidos la forman diferentes tecnologías de tamizado y son especialmente críticas en aplicaciones prácticas. El tamizado se realiza de forma estática o dinámica, mientras que ambos procesos se pueden ejecutar tanto de manera continua como discontinua, por ejemplo, en máquinas de tamizado. En el tamizado fino se usan tamices de tambor rotativo, y filtros de fondo en sistemas de filtrado.

Para el uso en tecnologías de aguas residuales municipales e industriales, se pueden usar sistemas de micro-tamizado por tambor rotativo, que representan una solución eficaz y económica.

Nuestros componentes de filtro de fondo son ideales para la purificación de agua potable y agua de proceso, así como en el tratamiento terciario y de filtración para aplicaciones complejas.

El tamizado por tambor rotativo y el Microtamizado

Los tamices de tambor rotativo separan, filtran y tamizan sólidos en suspensión de partículas de líquidos, aguas de proceso y aguas residuales. Cada tambor está diseñado para una aplicación específica.

Se distingue entre las variantes de tamices alimentados de forma externa o interna. La tecnología de microtamizado se utiliza cuando es necesario filtrar finas partículas sólidas de las corrientes de agua y de aguas residuales.



Aqseptence Group cuenta con una amplia cartera de tamices con tambor rotativo y sistemas de microfiltrado alimentados interna o externamente que se utilizan con éxito para la separación líquidos / sólidos en el tratamiento de aguas residuales municipales y aguas residuales de proceso para la industria desde hace muchos años.

La pieza central de las variantes alimentadas internamente es un robusto tambor de tamizado giratorio que retiene los sólidos y los elimina. El tambor de tamizado alimentado externamente es ideal para sólidos flotantes, grasientos y pegajosos que se separan de forma fiable en la superficie del tambor.

Los sistemas de microtamizado por tambor son una alternativa efectiva y económica a los sistemas de rastrillado y tamizado para el tratamiento de aguas residuales

municipales y son excelentes para el tratamiento de las aguas superficiales. Puesto que se utilizar una amplia variedad de tejido de malla hecha de diversos materiales, el tambor de microtamizado se puede usar en una amplia gama de aplicaciones.

Nuestros microtamices filtran, de forma fiable, partículas sólidas de las corrientes de agua y aguas residuales y convence por su alta eficiencia de separación con bajos costes de operación en operación continua.



Noggerath®
Tamiz de
Tambor,
Microtamizado



Noggerath®
amiz de
Tambor
Rotativo RSH-I

Filtro de falso fondo



Aqseptence Group ofrece un sistema de filtro de falso fondo Johnson Screens® Triton™ diseñado específicamente para una distribución y recogida optimizada con retención directa del medio filtrante.

El sistema de filtro de falso fondo Johnson Screens® Triton™ con extraordinario rendimiento proviene de la tecnología de malla Vee Wire de Johnson Screens®. Esta estructura de diseño genera un bajo perfil de falso fondo al igual que mantiene una amplia superficie útil de filtración sin obstrucción en la misma.

Debido a su fácil instalación y fabricación a medida, el filtro Triton™ es la solución ideal tanto

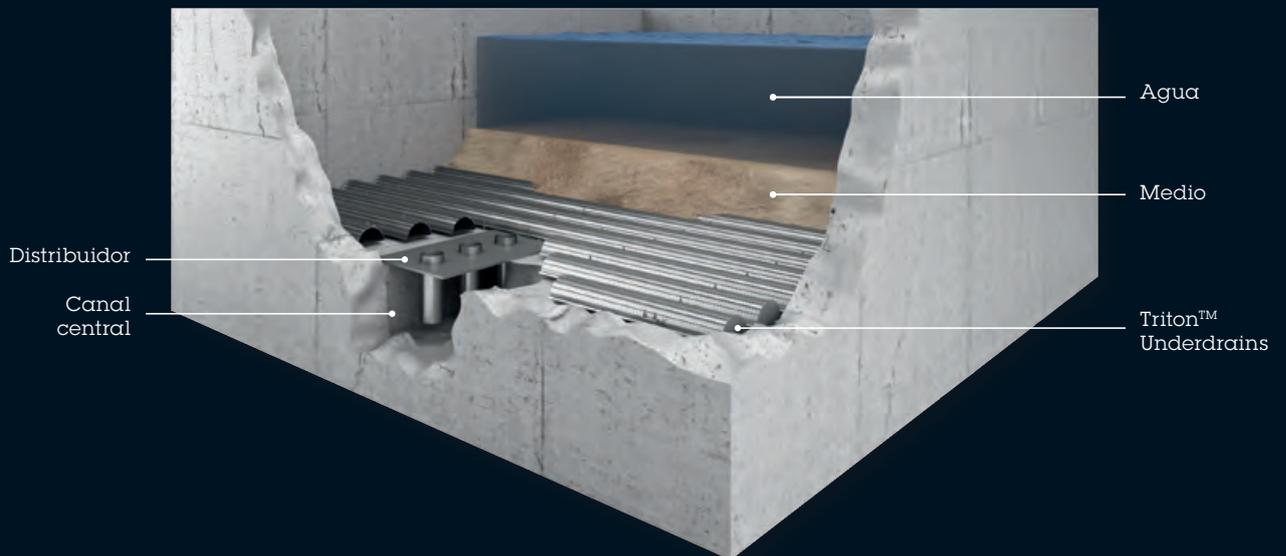
para instalaciones nuevas y renovaciones de filtro, siendo una alternativa perfecta para falsos fondos de crepinas o sistemas de bloques.

Las principales ventajas del sistema de filtro de fondo Johnson Screens® Triton Underdrains™ son la baja altura de sus perfiles, retención directa del medio filtrante, largos recorridos de filtración y optimizada eficiencia de contralavado.

Disponible en acero inoxidable 304L o 316L y PVC, los sistemas Triton Underdrains™ garantizan una gran superficie filtrante con el fin de optimizar la eficiencia de filtración de tus plantas de tratamiento.



Johnson Screens® Sistema de Filtrado de Falso Fondo





5

Tecnología de bombas: Para un transporte eficiente y seguro



Mexclador de vórtice
Nogco-Whirl Noggerath®



Válvulas de retención
de bola Noggerath®



Bombas Noggerath®



Aqseptence Group tiene una amplia cartera de productos y le ofrece la solución de bombas óptima para su aplicación. Todos los componentes encajan perfectamente en su cadena de proceso, de manera que todos los procesos se ejecutan sin problemas y de forma perfecta. Todos nuestros productos se basan en los más altos estándares de seguridad y calidad, en los que ya fueron certificados en varias ocasiones.

Ofrecemos soluciones perfectamente adaptadas para sus aplicaciones específicas: Tanto si se trata del transporte de aguas residuales débilmente contaminadas, aguas residuales muy contaminadas, aguas residuales abrasivas en bombas, depuradoras y plantas de producción industrial, así como para el transporte de líquidos en la acuicultura y la agricultura.

La nueva línea de productos más amplia de las bombas Noggerath® incluye una amplia gama de tecnologías, tales como bombas vórtex, bombas con canal único y múltiples canales, bombas con rueda cortadora o bombas de drenaje, mezclador de vórtice y válvulas de retención de bola.

Las tecnologías de Aqseptence Group cuentan con la más alta calidad, son resistentes al 100 por ciento y se integran perfectamente en su proceso de bombeo. Nuestras tecnologías obtienen continuamente un excelente rendimiento, puesto que, debido a procesos complejos y fluidos cuestionables, es importante poder confiar en cada componente individual.

Nuestros productos son resistentes y robustos y cuentan con eficiencia energética, intervalos de mantenimiento largos y una alta fiabilidad de funcionamiento. Debido a su construcción y a sus materiales especiales, son fiables y evitan las obstrucciones.

 ENTREGA SÓLO EN ALEMANIA!



6

Servicio post-venta: Sistemático, fiable y global

service.water@aqseptence.com

**ATENCIÓN AL
CLIENTE**
24 horas
365 días al año

Somos conscientes de que las averías, los tiempos de parada de producción y los fallos de la máquina son, a la vez, muy molestos y costosos. Por eso, nuestro equipo especializado está a su servicio con tecnología de última generación, en todo momento, tanto en Alemania como en el extranjero. Las piezas de repuesto o llamadas de servicio se pueden solicitar durante todo el día. Usted recibirá apoyo competente a través de nuestra línea de atención las 24 horas del día y los 365 días del año.

Como equipo multidisciplinario de especialistas, pensamos y actuamos con un enfoque directo a las necesidades del cliente. Utilizamos vías de comunicación directas para encontrar soluciones rápidas y eficaces a cada problema. Nos encanta asumir cualquier reto con el fin de proporcionar constantemente los estándares de calidad establecidos en nuestro concepto de servicio y los ponemos en práctica en el día a día.

Para nosotros el término "servicio completo" es una tarea dinámica, por lo que estamos abiertos al cambio y a cualquier comentario o sugerencia que desee realizar.

Nuestro objetivo constante es su satisfacción con nosotros y con nuestros productos, ya que somos conscientes de que sólo la alta calidad en la producción y el servicio le permitirá beneficiarse de la funcionalidad y la eficiencia de la máquina a largo plazo, de unos bajos costos de inversión y operativos y de una alta fiabilidad en todas las fases de sus procesos.

Tanto si se trata de una nueva instalación, de una puesta en servicio, de mantenimiento, de repuestos, de reparación o de rehabilitación, nuestra prioridad es ofrecerle el asesoramiento de expertos así como unos recursos efectivos. Además, contamos con una amplia gama de piezas especiales y piezas de repuesto, que son desarrolladas y fabricadas en nuestros propios talleres certificados (DIN EN ISO 9001:2008), y que se someten a estrictos controles antes de su expedición. Somos capaces de desarrollar una solución eficaz para satisfacer sus necesidades individuales gracias a un análisis completo, una amplia red de expertos y el cumplimiento de las condiciones legales vigentes – naturalmente, esto también se aplica a las instalaciones y componentes de otros fabricantes.

Aqseptence Group GmbH

Passavant-Geiger-Strasse 1
65326 Aarbergen · Alemania
Teléfono +49 6120 28-0
Fax +49 6120 28-2182
info@aqseptence.com

www.aqseptence.com

Aqseptence Group Carpi Srl

Via Pitagora 30
41010 Limidi Di Soliera, MO · Italia
Teléfono +39 059 525720
Fax +39 059 525443
info.watertreatment.it@aqseptence.com

Aqseptence Group SAS

Zone Industrielle
86530 Availles-en-Châtellerault · Francia
Teléfono +33 5 4902 1600
Fax +33 5 4902 1616
info.johnsonscreens.fr@aqseptence.com

Aqseptence Group (India) Private Limited

E-540, GIDC, Sanand-II Industrial Estate,
Village: Bol, Tal: Sanand,
Gujarat 382170, Ahmedabad · India
Teléfono +91 2717 618000
info.johnsonscreens.in@aqseptence.com

Aqseptence Group Pty Ltd.

88 Brickyard Road,
Geebung 4034 QLD
PO Box 85, Virginia DC,
QLD 4014 · Australia
Teléfono +61 7 3867 5555
Fax +61 7 3867 5566
info.johnsonscreens.au@aqseptence.com

Aqseptence Group FZCO

Office No. 5EA 722,
PO Box 371082
Dubai Airport Freezone · Dubai, UAE
Teléfono +971 412278456
info@aqseptence.com

Aqseptence Group Co. Ltd.

8 Chengye Road,
Binjiang District Hangzhou
Zhejiang Province, 310053 · China
Teléfono +86 0571 86698098
Fax +86 0571 86698066
info.cn@aqseptence.com

